



立勤鋼鐵股份有限公司
LICHIN STEEL CO., LTD.

永續經營

發揮智慧

創造利潤

勞資共享

**BSA黑鋼管及熱浸鍍鋅鋼管尺寸、厚度表**

(台灣區鋼鐵工業同業公會鋼管小組規範)

管 徑	外 (M M) 徑			厚 度
Inch	Max.	Std.	Min.	MM
1/2"	21.4	21.2	21	1.9
3/4"	26.9	26.6	26.4	2.1
1"	33.8	33.5	33.2	2.45
1 1/4"	42.5	42.2	41.9	2.45
1 1/2"	48.4	48.1	47.8	2.6
2"	60.2	59.9	59.6	2.6
2 1/2"	76	75.6	75.2	3
3"	88.7	88.3	87.9	3
3 1/2"	101.2	100.7	100.3	3.25
4"	113.9	113.4	113	3.25
5"	140.1	139.5	138.9	3.6
6"	165.5	164.9	164.4	3.6
8"	271	216.1	215.3	4.5

*厚度許可差依 CNS 2056 之規定, +10%, -8%。

BSB黑鋼管及熱浸鍍鋅鋼管尺寸、厚度表

BS 1387-1985英國國家標準B級鋼管(British Standard for "B" Class Steel Tube)

(台灣區鋼鐵工業同業公會鋼管小組規範)

管 徑	外 (M M) 徑			厚 度
Inch	MAX.	STD.	MIN.	mm
1/2"	21.7	21.4	21.1	2.6
3/4"	27.2	26.9	26.6	2.9
1"	34.2	33.8	33.4	3.25
1 1/4"	42.9	42.5	42.1	3.6
1 1/2"	48.8	48.4	48	4.1
2"	60.8	60.3	59.8	4.1
2 1/2"	76.6	76	75.4	4.5
3"	89.5	88.8	88.1	4.5
3 1/2"	102.1	101.2	100.4	4.5
4"	114.9	114.1	113.3	4.5
5"	140.6	140.0	138.7	4.5
6"	166.1	165.1	164.1	4.5
8"	218.5	216.3	214.1	6

*厚度許可差依 CNS 2056 之規定, +10%, -8%。

*水壓試驗(Water Pressure Test): 鋼管經50kg/cm²之水壓試驗, 無洩漏或其他缺陷。



一般結構用矩形碳鋼鋼管：

CNS 7141 G3134 (Carbon Steel Rectangular Pipe For General Structure)

JIS G3466 適用於土木、建築及其他結構用鋼管。適用種類：STKR 400 STKR 490

正方管

Square 邊長 (mm)	厚度範圍 (mm)	Square 邊長 (mm)	厚度範圍 (mm)
18	0.8-1.4	50	1.6-6.0
19	0.8-1.5	60	1.6-6.0
20	0.8-2.0	64	2.0-6.0
22	0.8-2.0	75	1.6-8.0
25.4	0.8-3.0	80	2.0-9.0
30	1.0-3.0	90	2.0-9.0
38	1.0-3.0	100	2.0-9.0
40	1.2-3.0	125	2.5-9.0
45	1.2-3.0		

長方管

Rectangle 邊長 (mm)		厚度範圍 (mm)	Rectangle 邊長 (mm)		厚度範圍 (mm)
長	寬		長	寬	
12.7	31.8	1.2-2.0	30	60	1.0-5.0
12.7	38.1	1.0-1.5	40	80	1.2-6.0
13	26	0.8-1.5	45	75	2.0-6.0
16.8	42.3	0.8-2.0	50	100	1.6-8.0
20	40	1.6-4.0	60	120	2.0-8.0
20	50	1.6-4.0	75	125	2.0-9.0
23	53	1.6-4.0	75	150	2.3-9.0
25	50	0.8-5.0	100	150	2.5-9.0
25.4	76.2	0.8-3.0			

* 厚度公差(Thickness Tolerance)：<3mm未滿；±0.3mm，>3mm以上；±10%。角度公差(Angle Tolerance)：3t以下。

* 邊長公差(Side Tolerance)：<100mm未滿；±1.5mm，>100mm以上；±15%。平坦度(Flatness)：±1t以下。



一般結構用碳鋼鋼管：

CNS 4435 G3102 Carbon Steel Pipes For General Structures

JIS G3444 適用於土木、建築、鐵塔、鷹架、樁、支柱、地錨及其他結構物之鋼管。

種類為STK 30, 41, 51, 50, 55.

外徑 O.D.	厚度 T.	參考值 Reference					外徑 O.D.	厚度 T.	參考值 Reference				
		重 量	截面積	慣性矩	截面模數	迴轉半徑			重 量	截面積	慣性矩	截面模數	迴轉半徑
mm	mm	kg/m	cm ²	cm ⁴	cm ³	cm	mm	mm	kg/m	cm ²	cm ⁴	cm ³	cm
21.7	2.0	0.972	1.238	0.607	0.560	0.700	114.3	3.5	9.58	12.180	187.000	32.700	3.920
27.2	2.0	1.240	1.583	1.260	0.930	0.890		4.5	12.20	15.520	234.000	41.000	3.890
	2.3	1.410	1.799	1.410	1.030	0.880	139.8	3.2	8.77	11.170	172.000	30.200	3.930
34.0	2.3	1.800	2.291	2.890	1.700	1.120		3.6	12.10	15.400	357.000	51.100	4.820
42.7	2.3	2.290	2.919	5.970	2.800	1.430		4.0	13.40	17.070	394.000	56.300	4.800
	2.5	2.480	3.157	6.400	3.000	1.420		4.5	15.00	19.130	438.000	62.700	4.790
48.6	2.3	2.630	3.345	8.990	3.700	1.640		6.0	19.80	25.220	566.000	80.200	4.740
	2.5	2.840	3.621	9.650	3.970	1.630	165.2	4.5	178.00	22.720	734.000	88.900	5.680
	2.8	3.160	4.029	10.600	4.360	1.620		5.0	19.80	25.160	808.000	97.800	5.670
	3.2	3.580	4.564	11.800	4.860	1.621		6.0	23.60	30.010	952.000	115.000	5.600
60.5	2.3	3.300	4.205	17.800	5.900	2.060		7.1	27.70	35.260	110*10	134.000	5.600
	3.2	4.520	5.760	23.700	7.840	2.03	190.7	4.5	20.70	26.320	114*10	120.000	6.590
	4.0	5.570	7.100	28.500	9.410	2.000		5.3	24.20	30.870	133*10	139.000	6.560
76.3	2.8	5.080	4.465	43.700	11.500	2.600		6.0	27.30	34.820	149*10	156.000	6.530
	3.2	5.770	7.349	49.200	12.900	2.590		7.0	31.70	40.400	171*10	179.000	6.500
	4.0	7.130	9.085	59.500	15.600	2.580		8.2	36.90	47.010	196*10	206.000	6.460
89.1	2.8	5.960	7.591	70.700	15.900	3.050	216.3	4.5	23.50	29.940	168*10	155.000	7.490
	3.2	6.780	8.636	79.800	17.900	3.040		5.8	30.00	38.360	213*10	197.000	7.450
101.6	3.2	7.760	9.892	120.000	23.600	3.480		6.0	31.10	39.640	219*10	203.000	7.440
	4.0	9.630	12.260	146.000	28.800	3.450		7.0	36.10	46.030	252*10	233.000	7.400
	5.0	11.900	15.170	177.000	34.900	3.420		8.0	41.10	52.350	284*10	263.000	7.370
114.3	3.2	8.770	11.170	172.000	30.200	3.930		8.2	42.10	53.610	291*10	269.000	7.360

* 外徑之公差：

* O.D. Tolerance：

* 厚度之公差：

* Thickness Tolerance：

NO.	外徑之公差 (O.D.T)	NO.	其他鋼管(無縫外)(T.Tolerance)
1	Under 50mm , ±0.5mm	1	Under 4mm , +0.6mm -0.5mm
	Over 50mm , ±1%		From 4mm To 12mm , +15% -12.5%
2	Under 50mm , ±0.25mm		Over 12mm , +15% -1.5%
	Over 50mm , ±0.5%	Under 3mm , ±0.3mm	
外徑超過350mm之電阻焊及電弧焊鋼管外徑許可差依1號		2	From 3mm To 12mm , ±10%
			Over 12mm , +10% -1.2mm

* 如無特別指定時適用級號1號。



機械構造用碳鋼鋼管：中國國家標準CNS 4437 G3103 機械構造用碳鋼鋼管

(Chinese National Standard For Carbon Steel Tubes For Machine Structural Purpose)

JIS G3445(Japanese Industrial Standard For Carbon Steel Tubesfor Machine Structural Purposes)

(1)化學成分(CheMical Composition)

號別 (Class)		記號(Symbol)	化學成分(Chemical Composition)%					Nb或V
			C	Si	Mn	P	S	-
11號	A	STKM 11A	0.12max	0.35max	0.60max	0.040max	0.040max	-
12號	A	STKM 12A	0.20max	0.35max	0.60max	0.040max	0.040max	-
	B	STKM 12B						
	C	STKM 12C						
13號	A	STKM 13A	0.25max	0.35max	0.30~0.90	0.040max	0.040max	-
	B	STKM 13B						
	C	STKM 13C						
14號	A	STKM 14A	0.30max	0.35max	0.30~1.00	0.040max	0.040max	-
	B	STKM 14B						
	C	STKM 14C						
15號	A	STKM 15A	0.25~0.35	0.35max	0.30~1.00	0.040max	0.040max	-
	C	STKM 15C						
16號	A	STKM 16A	0.35~0.45	0.40max	0.40~1.00	0.040max	0.040max	-
	C	STKM 16C						
17號	A	STKM 17A	0.45~0.55	0.40max	0.40~1.00	0.040max	0.040max	-
	C	STKM 17C						
18號	A	STKM 18A	0.18max	0.55max	1.50max	0.040max	0.040max	-
	B	STKM 18B						
	C	STKM 18C						
19號	A	STKM 19A	0.25max	0.55max	1.50max	0.040max	0.040max	-
	C	STKM 19C						
20號	A	STKM 20A	0.25max	0.55max	1.60max	0.40max	0.40max	0.15max

(2)機械性能(Mechanical Properties)

號別 (Class)		記號(Symbol)	拉伸試驗(Tension Test)				彎曲試驗 (Bend Angle)		壓扁(Flattening)
			抗拉強度 T.S N/mm	降伏點 Y.P. N/mm	伸長率(Elongation)		彎曲角度 Bend Angle	內側半徑 Inside Radius	壓扁高度 Distance Between Flattened Plâtes
					11.12號試片 No.11.12 Test pc.	5號試片 No.5 Test pc.			
11號	A	STKM 11A	290min	--	35min	30min	180°	4D	1/2D
12號	A	STKM 12A	340min	175min	35min	30min	90°	6D	2/3D
	B	STKM 12B	390min	275min	25min	20min	90°	6D	2/3D
	C	STKM 12C	470min	355min	20min	15min	-	-	-
13號	A	STKM 13A	370min	215min	30min	25min	90°	6D	2/3D
	B	STKM 13B	440min	305min	20min	15min	90°	6D	3/4D
	C	STKM 13C	510min	380min	15min	10min	-	-	-
14號	A	STKM 14A	410min	245min	25min	20min	90°	6D	3/4D
	B	STKM 14B	500min	355min	15min	10min	90°	8D	7/8D
	C	STKM 14C	550min	410min	15min	10min	-	-	-
15號	A	STKM 15A	470min	275min	22min	17min	90°	6D	3/4D
	C	STKM 15C	580min	430min	22min	7min	-	-	-
16號	A	STKM 16A	510min	325min	20min	15min	90°	8D	7/8D
	C	STKM 16C	620min	460min	12min	7min	-	-	-
17號	A	STKM 17A	550min	345min	20min	15min	90°	8D	7/8D
	C	STKM 17C	650min	480min	10min	5min	-	-	-
18號	A	STKM 18A	440min	275min	25min	20min	90°	6D	7/8D
	B	STKM 18B	490min	315min	23min	18min	90°	8D	7/8D
	C	STKM 18C	510min	380min	15min	10min	-	-	-
19號	A	STKM 19A	490min	315min	23min	18min	90°	6D	7/8D
	C	STKM 19C	550min	410min	15min	10min	-	-	-
20號	A	STKM 20A	540min	390min	23min	18min	90°	6D	7/8D

* 本公司可供應外徑為168.3mm ψ 以下的STKM圓管，以供精密抽管、汽機車避震器、千斤頂油壓缸、汽壓缸、冷氣機冷凝管等。
Tension Steel supplies STKM tubes with outsider diameter under 168.3mm ψ , which is used for precise drawing tubes、cylinder tubes for shock absorber of automotive and motorcycle、cylinder tubes for hydraulic jacks and tube of heat exchanger for air conditioning etc.



神岡廠鐵管規格表

管徑規格	生產能力			管徑規格	生產能力			管徑規格	生產能力		
	CR	HR	GI		CR	HR	GI		CR	HR	GI
圓管	厚度範圍	厚度範圍	厚度範圍	長方管	厚度範圍	厚度範圍	厚度範圍	正方管	厚度範圍	厚度範圍	厚度範圍
Φ 12.0	0.55-1.2		0.7-1.2	□ 10*20	0.55-1.4		0.7-1.2	□ 10.0	0.6-1.4		0.7-1.4
Φ 12.7	0.55-1.2		0.7-1.2	□ n10*50	0.8-2.0			□ 12.0	0.6-1.6	1.4-1.6	0.7-1.4
Φ 15.9	0.55-2.0	1.4-2.0	0.7-1.8	□ 13*26	0.6-2.0	1.4-2.0	0.8-2.0	□ 12.7	0.6-1.6	1.4-1.6	0.7-1.6
Φ 18.0	0.55-2.0	1.4-2.0	0.7-1.8	□ 13*38	0.8-2.0	1.4-2.0	0.8-2.0	□ 13.0	0.6-1.6	1.4-1.6	0.7-1.6
Φ 19.1	0.55-2.0	1.4-2.0	0.7-2.0	□ 14*20	0.7-1.8	1.4-2.0	0.8-2.0	□ 16.0	0.6-1.8	1.4-1.8	0.7-1.8
Φ 20.0	0.55-2.0	1.4-2.0	0.7-2.0	□ n14*32	0.7-1.8	1.4-2.0	0.8-2.0	□ 18.0	0.6-1.8	1.4-1.8	0.7-1.8
Φ 20.9	0.55-2.0	1.4-2.3	0.7-2.3	□ 15*25	0.6-2.0	1.4-2.0	0.8-2.0	□ 19.0	0.6-2.0	1.4-1.8	0.7-1.8
Φ 21.3	0.55-2.0	1.4-2.3	0.7-2.3	□ 15*30	0.7-2.0	1.4-2.3	0.8-2.3	□ 20.0	0.6-2.0	1.4-2.3	0.7-2.3
Φ 22.2	0.55-2.0	1.4-2.5	0.7-2.5	□ 15*75	0.6-2.0	1.4-2.0	0.8-2.0	□ 22.0	0.6-2.0	1.4-2.3	0.7-2.3
Φ 24.0	0.55-2.0	1.4-2.6	0.8-2.8	□ n17*34	0.7-2.0	1.4-2.5	0.8-2.5	□ 25.0	0.7-2.0	1.4-2.8	0.8-2.8
Φ 25.4	0.55-2.0	1.4-3.0	0.8-3.0	□ 20*30	0.7-2.0	1.4-3.0	0.8-2.8	□ 25.4	0.7-2.0	1.4-2.8	0.8-2.8
Φ 26.7	0.55-2.0	1.4-3.0	0.8-3.0	□ 20*40	0.8-2.0	1.4-3.0	1.0-3.0	□ 30.0	0.8-2.0	1.4-3.0	0.8-3.0
Φ 27.0	0.55-2.0	1.4-3.0	0.8-3.0	□ 20*50	0.8-2.0	1.4-3.0	0.8-2.0	□ 32.0	0.8-2.0	1.4-3.0	0.8-3.0
Φ 28.6	0.55-2.0	1.4-3.2	0.8-3.2	□ 20*60	0.8-2.0	1.4-3.0	0.8-2.0	□ 38.0	0.8-2.0	1.4-3.2	1.0-3.2
Φ 31.8	0.7-2.0	1.4-3.2	0.8-3.2	□ 19.05*48	0.8-2.0	1.4-3.0	1.0-3.0	□ 40.0	0.9-2.0	1.4-3.2	1.0-3.2
Φ 33.4	0.7-2.0	1.4-3.2	0.8-3.2	□ 21.7*48	0.8-2.0	1.4-3.0	1.0-3.0	□ 45.0	0.9-2.0	1.4-3.0	1.1-3.2
Φ 35.0	0.7-2.0	1.4-2.0	1.0-2.0	□ 22.2*31.8	0.8-2.0	1.4-3.0	1.0-3.0	□ 50.0	1.0-2.0	1.4-3.2	1.2-3.2
Φ 38.1	0.7-2.0	1.4-3.2	1.0-3.2	□ 25*50	0.9-2.0	1.4-3.2	1.0-3.2	□ 60.0	1.2-2.0	1.4-3.2	1.2-3.2
Φ 40.0	0.7-2.0	1.4-3.2	0.8-3.2	□ 25.3*53.3	0.8-2.0	1.4-3.2	1.0-3.0	□ 75.0	1.6-2.0	1.6-3.2	1.6-3.2
n Φ 41.3	0.8-2.0	1.4-3.2	1.0-3.2	□ 25*75	1.0-2.0	1.4-3.2	1.2-3.2	橢圓管			
Φ 42.0	0.8-2.0	1.4-3.2	1.0-3.2	□ 25.4*38.1	0.8-2.0	1.4-3.2	0.8-3.2	10*20	0.55-1.4	1.4	0.7-1.4
Φ 44.5	0.9-2.0	1.4-3.2	1.0-3.2	□ 25.4*50.8	0.9-2.0	1.4-3.2	1.0-3.2	12*25	0.55-1.6	1.4-1.6	1.0-1.6
Φ 45.0	0.9-2.0	1.4-3.2	1.0-3.2	□ 25.4*76.2	0.8-2.0	1.4-3.2	1.0-3.0	14*42	0.55-1.6	1.4-1.6	0.8-1.6
Φ 48.0	0.9-2.0	1.4-3.2	1.0-3.2	□ 30*45	0.8-2.0	1.4-3.2	1.0-3.0	15*30	0.55-2.0	1.4-2.0	0.8-2.0
Φ 50.0	0.9-2.0	1.4-3.2	1.2-3.2	□ 30*50	0.8-2.0	1.4-3.2	1.2-3.2	16.5*34	0.7-2.0	1.4-2.5	0.8-2.5
Φ 50.8	0.9-2.0	1.4-3.2	1.2-3.2	□ 30*60	1.0-2.0	1.4-3.2	1.0-3.2	n19*34	0.7-2.0	1.4-2.5	0.8-2.5
Φ 55.0	1.0-2.0	1.4-3.2	1.2-3.2	□ 30*70	1.1-2.0	1.4-3.2	1.2-3.2	19.1*28.6	0.7-2.0	1.4-2.5	0.8-2.5
Φ 57.2	1.0-2.0	1.4-3.2	1.2-3.2	□ 38*50	1.0-2.0	1.4-3.2	1.0-3.2	20*40	0.8-2.0	1.4-2.8	1.0-2.8
Φ 60.2	1.0-2.0	1.4-3.2	1.2-3.2	□ 40*60	0.8-2.0	1.4-3.2	1.2-3.2	20*60	0.9-2.0	1.4-2.8	1.0-2.5
Φ 63.5	1.2-2.0	1.4-3.2	0.8-3.2	□ 40*80	1.2-2.0	1.4-3.2	1.2-3.2	20*100	1.2-2.0	1.4-2.8	1.2-2.8
Φ 64.5	1.2-2.0	1.4-3.2	0.8-3.2	□ 40*100	1.4-2.0	1.4-3.2	1.4-3.2	25*50	0.9-2.0	1.4-3.0	1.0-3.0
Φ 70.0	1.2-2.0	1.4-3.2	0.8-3.2	□ 50*100	1.6-2.0	1.6-3.2	1.6-3.2	30*60	1.0-2.0	1.4-3.0	1.0-3.0
Φ 76.2	1.2-2.0	1.4-3.2	1.4-3.2	眼睛管				30*62	1.0-2.0	1.4-3.2	1.0-3.0
Φ 82.6	1.4-2.0	1.4-3.2	0.8-3.2	○ 32*44	0.8-2.0	1.4-2.0	1.0-2.0	30*70	1.1-2.0	1.4-3.0	1.1-3.0
Φ 89.0	1.4-2.0	1.4-3.2	1.4-3.2	○ 19*40	0.8-2.0	1.4-2.0	1.0-2.0	40*80	1.2-2.0	1.4-3.2	1.2-3.2
麵包管				○ 20.3*58	0.9-2.0	1.4-2.0	1.0-2.0	40*97	1.2-2.0	1.4-3.2	1.4-3.2
□ n41*60	1.1-2.0	1.4-3.0	1.2-3.0	○ 46*104	1.2-2.0	1.4-2.6	1.2-2.6	40*118	1.8-2.0	1.5-3.2	1.5-3.2
□ n55*80	1.2-2.0	1.4-3.0	1.2-3.0					50*100	1.8-2.0	1.5-3.2	1.5-3.2

#其他厚度依客戶需求接單。

*n代表客戶自開模具。





神岡廠：台中市神岡區中山路1029號
電 話：04-25612081轉25~28(業務部)
傳 真：04-25612366
彰濱廠：彰化縣線西鄉寓埔村21鄰彰濱東7路1號
電 話：04-7910472 傳真：04-7910473
網 址：www.lichinsteel.com.tw
郵 箱：sales@lichinsteel.com.tw

送審用章